

技术特性表				设计、制造、检验及验收要求	
TECHNICAL SPECIFICATION				SPEC. FOR DESIGN MANUF. & ACPT.	
名称	壳程	管程	和流程	名称	内容
DESCRIPTION	SHELL SIDE	PIPE SIDE	FLOW METHOD	DESCRIPTION	CONTENTS
设计压力 DESIGN PRESSURE	MPa(G) 0.7	0.7	0.7	设计规范	GB150-2011 GB151-1999
设计温度 DESIGN TEMPERATURE	℃ 120	100	120	制造、验收技术要求	GB150-2011 GB151-1999
顶部操作工作压力 MAX. OPER. PRESS. (TOP)	MPa(G) 0.065	0.05	见注		
操作温度 OPERATION TEMPERATURE	℃ 16.05/40	33/39	见注		
金属温度 METAL TEMPERATURE	℃ 58	37.1	/	安全监察	/
名称	氢气	循环水		焊接符号标准	GB/T324-2008
CONT.	氢气	循环水		焊接接头形式	GB/T20583-2011 DU4
爆炸危害	/	/	见注	C、D类焊接接头形式	GB/T20583-2011 G2
组别	第一组	第二组		其他焊接接头形式	HG/T20583-2011
应力腐蚀介质	/	/		焊接规范	NB/T47014-2011 NB/T47015-2011
介质密度	kg/m³ 4.32	994.55		焊接代码	Q345R GMAW 20M
空相	m³	0.7	0.4		

[illegible][illegible][illegible]